



ZERTIFIKAT

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/074/10/4A3

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

Müller Technologie AG
Langfeldstrasse 94
8500 Frauenfeld
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.11.2022 bis 20.11.2025

Basel, 10.02.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dipl.-Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 1.2/X120Mn12 1.2/X120Mn12 2.2 8.1 8.1 8.1	t = 3 - 60 mm t \geq 5 mm t = 15 mm t = 15 mm t = 3 - 20 mm D \geq 500 mm t = 2.1 - 4 mm t = 2.1 - 6 mm t = 3 - 10 mm	BW FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert, (t=3mm) FW, teilmechanisiert, (t=6mm) teilmechanisiert BW, teilmechanisiert, PG FW, teilmechanisiert, PG -
141	1.2 8.1	t = 3 - 10 mm D \geq 25 mm t = 1.5 - 6 mm D \geq 25 mm	BW BW

Anwendungsgebiet:

- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Reparaturen an Aufbauten von Güterwagen und an Komponenten inkl. Konstruktion
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):

Ewald Geisser, Stufe A (IWE) [extern]

geb. am: 12.10.1974

1. Vertreter:

Stefan Müller, Stufe A (IWE)

geb. am: 22.12.1974

Weitere Vertreter:

Antonio Simonetta, Stufe C (IWS)

geb. am: 10.04.1969

Bemerkungen:

„Kleiner Schweißbetrieb, mit einem schweisstechnischen Fertigungsbereich“

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/074/10/4A3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.